



ProfiPress C mit Hochfrequenz-Technik ging vor zwei Wochen bei Echte Holz in Betrieb

Bildquelle: Dimter, Echte

Pluspunkte für Hochfrequenz

Neue Plattenpresse hat überzeugt

Seit zwei Wochen ist bei Echte Holz, Nordrach/DE, eine neue Plattenpresse im Einsatz. Geschäftsführer Manuel Echte hat erneut auf die Erfahrung und Technik von Dimter, Illterissen/DE, ein Tochterunternehmen von Weinig, zurückgegriffen.

WEINIG **QUALITY**

Alles für die Massivholzbearbeitung.
Alles aus einer Hand. Alles 100 Prozent!

Ihr WEINIG-Experte
unter www.weinig.com

WEINIG BIETET MEHR

Vor einigen Jahren hat man im Sägewerk Echte die Bedeutung der Weißtanne – und damit auch nahezu eine Alleinstellungsmerkmal – erkannt und sich auf den Einschnitt dieser Holzart spezialisiert. 70 % der verarbeiteten Menge betreffen Weißtanne, die Echte aus der Region bezieht. In Nordrach steht hohe Qualität im Vordergrund. Geschnitten werden überwiegend Erdstämme.

Seit 2005 fertigt Echte Massivholzplatten aus Weißtanne. Da man mit der bisherigen Produktion an Kapazitätsengpässe geriet, entschloss

sich Geschäftsführer Manuel Echte, in eine neue Plattenpresse zu investieren. Die Wahl fiel auf die Weinig-ProfiPress C 3200 HF, hergestellt beim Tochterunternehmen Dimter, Illterissen/DE. Auch die bestehende Presse, eine ProfiPress T 3500, ist von Dimter. Nun hat Echte wieder auf die Erfahrung und das Know-how des Ausrüsters zurückgegriffen. Die neue Hochleistungs-Verleimanlage ist mit der Hochfrequenz-Technik ausgestattet.



Geschäftsführer Manuel Echte zeigt eine fertige Platte hinter der neuen Weinig-ProfiPress

DATEN & FAKTEN	
SÄGEWERK ECHTLE	
Gründung:	1890
Geschäftsführer:	Manuel Echte
Mitarbeiter:	45
Holzarten:	70 % Weißtanne, 30 % Fichte
Einschnitt:	45.000 fm/J
Produkte:	hochwertiges Schnittholz, Massivholzdielen, Fensterkanteln, Lamellen, Möbelfriesen, Hobelware, Massivholzplatten
Platten-Produktion:	300.000 m ² /J (Kapazität)
Export:	50 % weltweit
DIMTER	
Gegründet:	1959
Geschäftsführer:	Michael Holtmann
Mitarbeiter:	200
Produkte:	Hochleistungs-Kappsägen, Plattenpressen, Mechanisierungen
Export:	90 % weltweit

Die angestrebte Leistung liegt bei 1400 m² pro Schicht. Mit der Weinig-ProfiPress können Holzlängen von 1200 bis 3200 mm verarbeitet werden. Die Breite der Lamellen wird mit 60 bis 150 mm, die Stärke mit 4 bis 28 mm angegeben.

Rasche Aushärtung

Der Vorteil der Hochfrequenz-Technologie liegt in der raschen Aushärtung des Klebstoffes in der Fuge, ist man bei Dimter überzeugt. Damit werden sehr kurze Presszeiten und voll durchgehärtete Leimfugen erreicht. Die Presszeit bei der ProfiPress C 3200 HF gibt der Geschäftsführer bei einer Breite von 1300 mm mit einer Minute an. Die Platten können nach der Presse sofort weiterverarbeitet werden – ein weiterer Pluspunkt. „Bei der alten Anlage, sie ist nach wie vor in Betrieb, setzen wir PU-Klebstoff ein. Dieser quillt nach der Aushärtung aber noch aus. Bei der neuen ProfiPress arbeiten wir mit D4-Leim. Damit müssen wir nicht nachschleifen. Wir unterschreiten die Toleranz von ±0,15 mm“, erklärt Echte. Ein großer Vorteil: Damit entfällt etwa die Zwischenbearbeitung der Einzelplatten zur Herstellung von Dreischicht-Platten.

Die Hochfrequenz der ProfiPress ist mit einer automatischen Regelung ausgerüstet. Die Einstellung durch einen Bediener entfällt und es wird ein ständig optimaler Energieeintrag in die Fuge gewährleistet. Die ProfiPress C 3200 HF erlaubt eine größere Flexibilität, denn die Verarbeitung von Weich- und Hartholz ist möglich.

Kappen im Durchlauf

Weinig lieferte bei Echte auch die Automatisierung an der Auslaufseite. Eine automatische Kappsäge trennt im Durchlauf den erzeugten Endlos-teppich auf die gewünschte Plattenbreite auf. „Es entsteht kein Verschnitt in der Platte, auch ohne Rücksicht auf die Eingangsweite der Lamellen“, freut sich Echte. **MN**